# 1.2080 / X 210 Cr 12

EN ISO 4957 12 %iger Chromstahl

#### **Chemische Werte**

C %	Si %	Mn %	Cr %
1,90 - 2,20	0,10 - 0,60	0,20 - 0,60	11,00 - 13,00

# **Richtlinie**

**Eigenschaften:** Ledeburitischer 12 %iger Chromstahl

- sehr hoher Widerstand gegen abrasiven und adhäsiven

Verschleiß durch hohen Volumengehalt harter Karbide im Gefüge

mäßige Zähigkeit
hohe Druckfestigkeit
maßänderungsarm

- nicht sekundärhärtend

### Anwendungsbereich:

- Hochbeanspruchte Schnitt- & Stanzwerkzeuge bei geringen Blechdicken

Zieh- & Tiefziehwerkzeuge

- Scherenmesser für geringe Blechdicken

Schnitte für Kunststoff & Papier

#### Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 248 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	800 - 840 ℃	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 ℃	Ofen
		Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ),
lärten	950 - 980 ℃	Luft oder Wasserbad
		500 - 550 ℃

