1.2311 / 40 Cr Mn Mo 7

Stahlschlüssel 2010 **vergütbarer Kaltarbeits- & Kunststoffformenstahl**

Chemische Werte entsprechend dem Stahlschlüssel Ausgabe 2010

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
0,35 - 0,45	0,20 - 0,40	1,30 - 1,60	<= 0,035	<= 0,035	1,80 - 2,10	0,15 - 0,25

Richtlinie

Eigenschaften: vergütbarer Kaltarbeits- & Kunststoffformenstahl

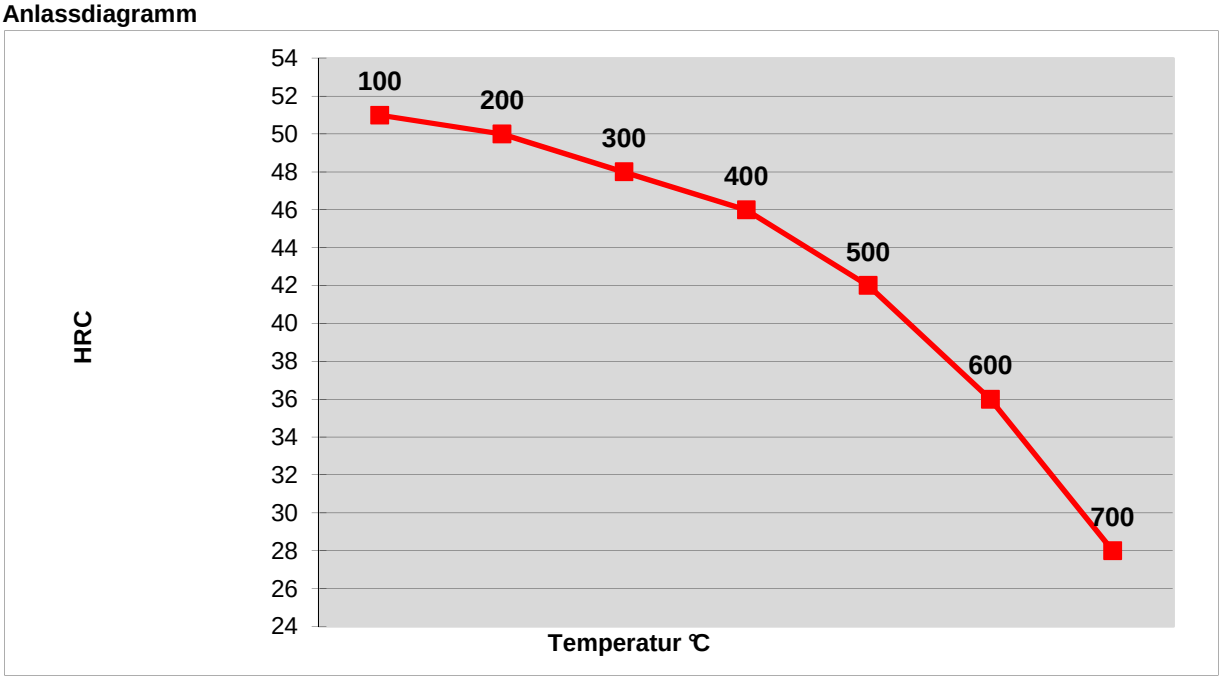
- gute Ätzbarkeit
- hohe Durchvergütung
- gute Polierfähigkeit

Anwendungsbereich:

- Maschinenbau
- IHU-Werkzeuge
- Kunststoffformen

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 325 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	710 - 740 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	550 - 600 °C	Ofen
Härten	840 - 870 °C	Öl oder Warmbad 180 - 220 °C

Anlassdiagramm