1.2343 / X 37 Cr Mo V 5 - 1

EN ISO 4957 **Warmarbeitsstahl**

Chemische Werte entsprechend EN ISO 4957

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	V %
0,33 - 0,41	0,80 - 1,20	0,25 - 0,50	4,80 - 5,50	1,10 - 1,50	0,30 - 0,50

Richtlinie

Eigenschaften: Warmarbeitsstahl

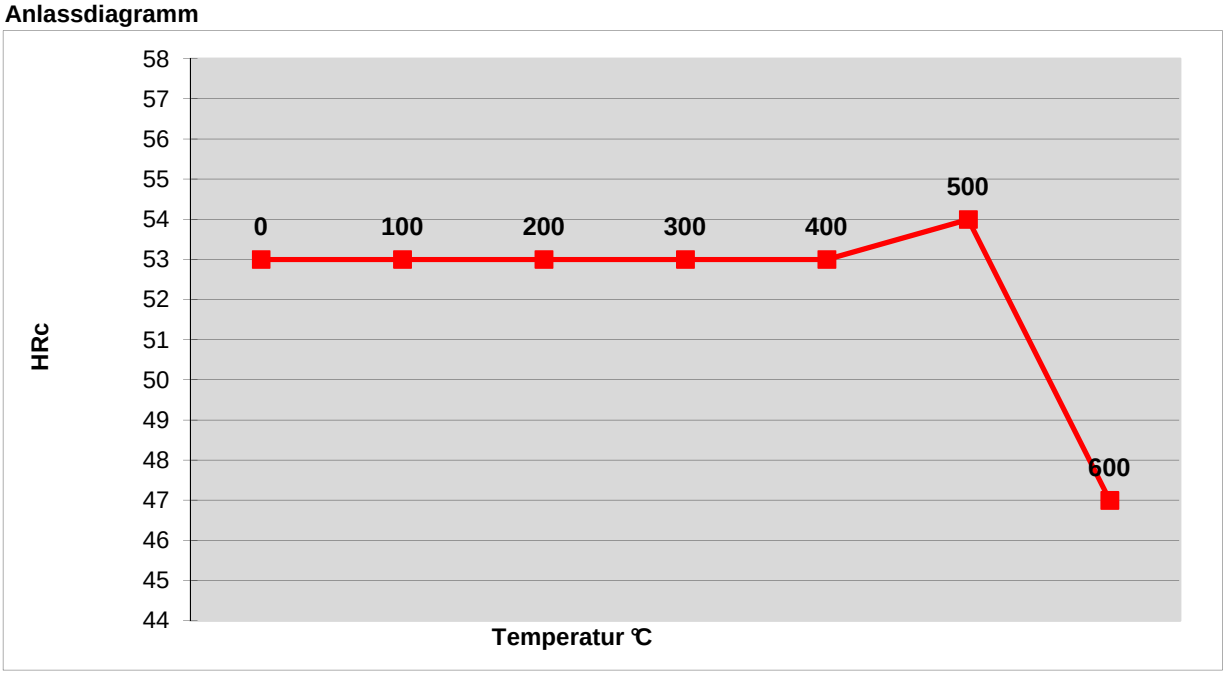
- hohe Zähigkeit
- hohe Wärmungsfestigkeit
- gute Wärmeleitfähigkeit

Anwendungsbereich:

- Druckgießformen
- IHU-Werkzeuge
- Strangpresswerkzeuge

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 229 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	750 - 790 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	1000 - 1050 °C	Öl, Druckgas (N_2), Luft oder Warmbad

Anlassdiagramm