1.4112 / X 90 Cr Mo V18

EN 10088-3 **Nichtrostender martensitischer Stahl**

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
0,85-0,95	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,03	17,00-19,00	0,90-1,30

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durch-messer [a] d mm	Wärme-behand-lungs-zustand [b]	Härte HB [c] max.	0,2 %-Dehn-grenze [d] $R_{p0,2}$ MPa *) min.	Zug-festigkeit [d] R^m MPa *)	Bruch-dehnung [d] A % min.		Kerbschlag-arbeit (ISO-V) KV J min.	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
≤ 100	+ A	265	---	---	---	---	---	---

a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite

b +A = geglüht, +QT = vergütet

c ır zur Information

d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte

*) 1 Mpa = 1 N/mm²

Allgemeine Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit
- gute Verschleißfestigkeit
- gute Polierfähigkeit

Hauptverwendungen

- Spritzdüsen
- Werkzeuge für die Lebensmittelindustrie
- Aktivelemente in der Kunststoffverarbeitung

Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen

Die Mindestfestigkeit bei verschiedenen Temperaturen sind in der EN 10088-3 festgelegt.

Anlieferungszustand

weichgeglüht - ca.250 HB

Ein korrosionsabweisender, 18%iger Cr-Stahl mit breitem Anwendungsbereich speziell in der Kunstverarbeitung und bei chemisch angreifenden Pressmassen.