1.5752 / 15 Ni Cr 13 + C

EN 10277-4 **Einsatzstahl**

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %
0,14 - 0,20	max. 0,40	0,40 - 0,70	max. 0,025	max. 0,035	0,60 - 0,90	3,00 - 3,50

Mechanische Eigenschaften [a] der legierten Stähle

Dicke in mm	A [b] + geschält (+A+SH) Härte HBW max.	A [b] + kaltgezogen (+A+C) Härte [d] HBW max.	FP [c] + geschält (+FP+SH) Härte HBW	FP [c] + kalt-gezogen (+FP+C) Härte [d] HBW
> 5 ≤ 10	---	---	---	---
> 10 ≤ 16	---	---	---	---
> 16 ≤ 40	255	---	166 bis 217	---
> 40 ≤ 63	255	---	166 bis 217	---
> 63 ≤ 100	255	---	166 bis 217	---

a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

b +A = weichgeglüht.

c +FP = behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne.

d Die Härtewerte für Flachstäbe können um +/- 10 % abweichen.