1.7139 / 16 Mn Cr S 5 + C

EN 10277-4 **MnCr-legierter Einsatzstahl**

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
0,14 - 0,19	max. 0,40	1,00 - 1,30	max. 0,025	0,020 - 0,040	0,80 - 1,10

Mechanische Eigenschaften [a] der legierten Stähle

Dicke in mm	A [b] + geschält (+A+SH) Härte HBW max.	A [b] + kaltgezogen (+A+C) Härte [d] HBW max.	FP [c] + geschält (+FP+SH) Härte HBW	FP [c] + kaltgezogen (+FP+C) Härte [d] HBW
> 5 ≤ 10	---	260	---	---
> 10 ≤ 16	---	250	---	---
> 16 ≤ 40	207	245	140 bis 187	140 bis 240
> 40 ≤ 63	207	240	140 bis 187	140 bis 235
> 63 ≤ 100	207	240	140 bis 187	140 bis 235

a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.

b +A = weichgeglüht.

c +FP = behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne.

d Die Härtewerte für Flachstäbe können um +/- 10 % abweichen.

Allg. Beschreibung: MnCr- legierter Einsatzstahl für Teile, die eine Kernfestigkeit von 800 - 1100 N/mm² haben sollen und die vorwiegend auf Verschleiß beansprucht sind.